

Zawór ZWN 3000

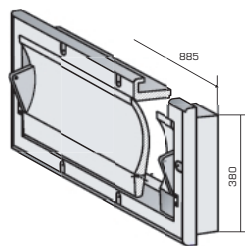
otwór w ścianie: ??? x ???

wydajność dla:

10 Pa – ??? m³/h

20 Pa – ??? m³/h

waga: ??? kg



Zawór ZWN 1600

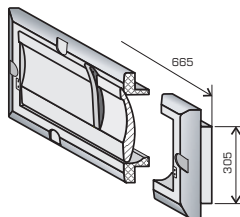
otwór w ścianie: 310 x 670

wydajność dla:

10 Pa – 1600 m³/h

20 Pa – 1930 m³/h

waga: 2,5 kg



Zawór ZWN 1500 max

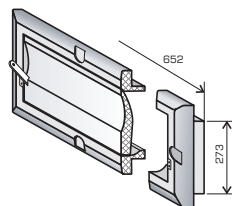
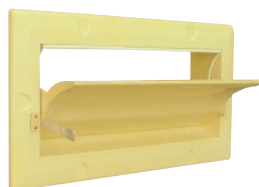
otwór w ścianie: 280 x 660

wydajność dla:

10 Pa – 1450 m³/h

20 Pa – 1750 m³/h

waga: 2,5 kg



Zawór ZWN 2x1500 max

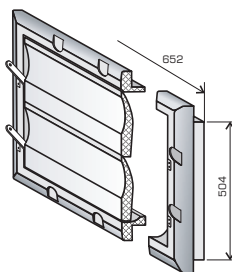
otwór w ścianie: 510 x 660

wydajność dla:

10 Pa – 2900 m³/h

20 Pa – 3500 m³/h

waga: 4,0 kg



Zawór ZWN 3x1500 max

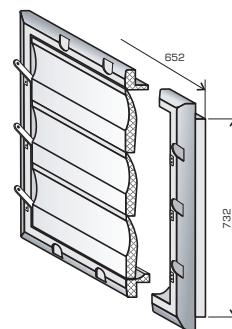
otwór w ścianie: 740 x 660

wydajność dla:

10 Pa – 4350 m³/h

20 Pa – 5250 m³/h

waga: 6,0 kg



Zawory wentylacyjne firmy BUSTER

ZASTOSOWANIE

Zawory wentylacyjne nawienne służą do zorganizowanej wentylacji i klimatyzacji budynków inwentarskich i ferm drobiarskich, zapewniając prawidłowe doprowadzenie powietrza do wentylowanego pomieszczenia.

WYKONANIE

Wyroby wykonane są z wysokospienionej pianki poliuretanowej, nietoksycznej, odpornej na butwienie i gnicie, o komórkach w 98% zamkniętych, wykazującej chłonność wody i pary wodnej nie więcej niż 3%, o odporności termicznej od -40°C do +130°C.

Wytrzymałość mechaniczna na ściskanie i zgniatanie min. 170kPa.

Współczynnik przenikania ciepła 0,028 W/mK.

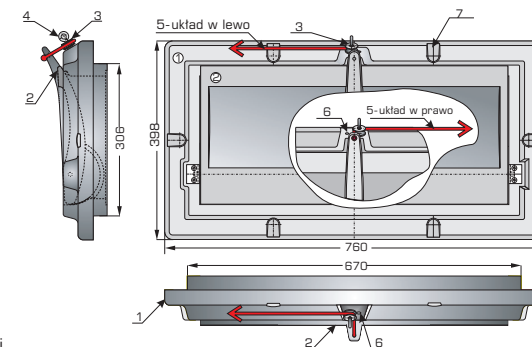
Wszystkie elementy metalowe nierdzewne.

Montaż zaworu wentylacyjnego ZWN 1600 Sn

Uwagi montażowe

1. Zawór mocować do ścian za pomocą śrub lub wkrętów rozporowych w wyznaczonych miejscach
2. Zwracać uwagę na położenie rolki prowadzącej (układ w prawo lub w lewo)

1. Ramka
2. Skrzydełko
3. Rolka prowadząca
4. Śruba oczkowa
5. Otwory montażowe rolki prowadzącej
6. Linka sterująca
7. Miejsca do śrub montażowych

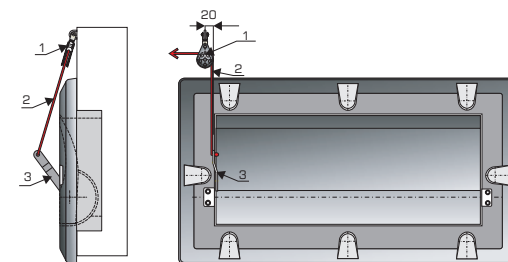


Montaż zaworów wentylacyjnych ZWN 1500 max, ZWN 2x1500 max, ZWN 3x1500 max

Uwagi montażowe

1. Zawór mocować do ścian za pomocą śrub lub wkrętów rozporowych w wyznaczonych miejscach
2. Zwracać uwagę na położenie rolki prowadzącej (odchylenie od osi dźwigni 20mm)

1. Błoczek kierunkowy
2. Dźwignia
3. Linka sterująca
4. Miejsca do śrub montażowych



Koryto DT-14

wykonanie
prawe lub lewe
waga: 11 kg

**Koryto proste środkowe P-???**

waga: 30 kg

**Koryto szerokie końcowe P-????**

waga: 32 kg

**Koryto proste P-351000**

waga: 25 kg

**Koryto proste P-351000 symetryczne**

waga: 28 kg

**Koryto proste P-351000 wysoki tył**

waga: 29 kg

**Stół paszowy S57**

waga: 37 kg

**Koryto proste P-35600**

waga: 17 kg

**Koryto podwójne Kp1**

waga: 14 kg

**Koryta z polimerobetonu firmy BUSTER**

Koryta wykonywane są z polimerobetonu. Jest to mieszanka grysów dolomitowych, kwarcu o odpowiedniej granulacji i specjalnych żywic poliestrowych.

Żywice poliestrowe posiadają atest PZH do stosowania w wyrobach stykających się z żywnością.

Koryta charakteryzują się wysoką odpornością na kwasy i zasady występujące w paszach oraz na środki chemiczne stosowane do czyszczenia i dezynfekcji. Odporność mechaniczna na zarysowania odpowiada twardości naturalnego marmuru, a struktura polimerobetonu przeciwdziała nasiąkaniu wodą.

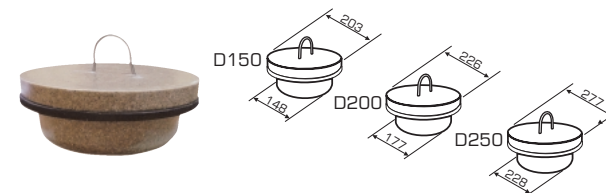
Koryto pojedyncze ???

waga: 12,5 kg

**Korek D150** waga: 4,5 kg

Korek D200 waga: 6,5 kg

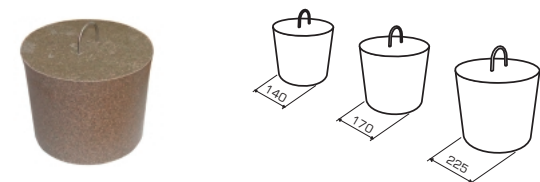
Korek D250 waga: 10 kg



Korek D150 waga: 4,2 kg

Korek D200 waga: 7,0 kg

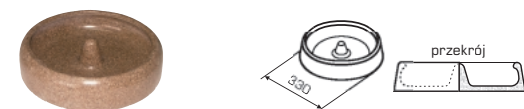
Korek D250 waga: 11 kg

**Korek rusztu**

waga: 2 kg

**Karmidło dla prosiąt**

waga: 4,1 kg

**Poidelko P25**

waga: 2,2 kg

**Przegroda koryta P-351000**

waga: 1,5 kg

